

Traitements thermiques (hors four) - Pratique

 **Durée : 2 jours (10h)**

 **Lieu : Nancy**

 **Tarif : Voir grille tarifaire**

 **Disponibilités et délais d'accès :**
Proposition de session sous un mois

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'apprendre à réaliser un traitement thermique (hors four) en atelier ou en chantier.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Pédagogie participative

MÉTHODOLOGIE

- Cas pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Opérateur de traitements thermiques

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

POUR ALLER PLUS LOIN

- Accompagnement terrain
- Formation perfectionnement



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Être capable de réaliser des traitements thermiques (hors four) en atelier ou sur chantier sur tout type d'acier, selon l'instruction technique associée



Contenu

— **Lecture de l'Instruction technique Fives Nordon « Traitement thermique (hors four) »**

- Objet, domaine d'application, documents de référence
- Préchauffage/Postchauffage
- Traitement Thermique
- Réalisation
- Etalonnage

— **Simulation de traitement thermique**

- Par induction ou par résistance

— **Programmation sur machine de traitement thermique local**

- Programmation d'un cycle de traitement thermique complet (montée, pallier, refroidissement)

— **Simulation avec incidents en cours de traitement**

- Panne de thermocouple
- Panne de résistance
- Panne enregistreur
- A différents stades du traitement

— **Exploitation des résultats et réalisation des documents associés**

- PV de traitement thermique
- Courbe de traitement thermique